

Proteam, s.r.o.
Flámska 11198, 036 01 Martin

Výzva na predloženie cenovej ponuky

pre zákazku s názvom:
„Podpora inteligentných inovácií v spoločnosti PROTEAM, s.r.o.“

(1) Identifikácia

Názov:	Proteam, s.r.o.
Sídlo	Flámska 11198, 036 01 Martin
IČO:	36359998
zastúpený:	Milan Janeček, konateľ
tel.:	+421 903 487 110
e-mail	janecek@proteamsro.sk

Názov a adresa organizácie, na ktorej možno získať ďalšie informácie

Názov:	Euro Dotácie, a.s.	IČO: 36 438 766
Kontaktná osoba:	Mgr. Hujová Alena	IČ DPH:SK2022122520
S í d l o		
Obec (mesto):	Žilina	PSČ: 010 01
Ulica:	Na Šefranici	Číslo: 1280/8
Telefón:	041/415665268	
Elektronická pošta:	hujova@eurodotacie.sk	
Internetová adresa:	www.eurodotacie.sk	

(2) Identifikácia predmetu obstarávania

Predmetom zákazky je dodávka **Robotického zariadenia pre obsluhu CNC sústruhov (4ks)**. Podrobná špecifikácia je uvedená v prílohe č. 2 výzvy.

Predmet zákazky nie je možné deliť na časti. Uchádzač predloží ponuku na celý predmet zákazky.

Predpokladaná hodnota predmetu zákazky:

319 333,33 EUR bez DPH

CPV kód: 42900000- 5 Rôzne strojové zariadenia na všeobecné a osobitné účely

(3) Financovanie predmetu obstarávania

Zákazka bude financovaná v rámci Operačného programu Výskum a inovácie a z vlastných zdrojov.

Proteam, s.r.o.
Flámska 11198, 036 01 Martin

(4) Lehoty

Predloženie cenovej ponuky: **do 31.03.2020 do 12:00 hod.**

(5) Podmienky predloženia cenovej ponuky

- Návrh na plnenie kritérií (Príloha č. 1 výzvy)
- Vyplnená príloha č. 2 výzvy na predkladanie ponúk
- Doklad o oprávnení dodávať tovar, uskutočňovať stavebné práce alebo poskytovať službu, v rozsahu, ktorý zodpovedá predmetu zákazky (scan dokladu).

(6) Spôsob doručenia cenovej ponuky

Predloženie cenovej ponuky je možné e-mailom na adresu **hujova@eurodotacie.sk** alebo **obstaravanie@eurodotacie.sk**

Do predmetu ponuky uviesť „**Súťaž – Proteam, s.r.o. - Neotvárať**“.

Ponuka uchádzača musí byť predložená v slovenskom alebo českom jazyku. Ak má tento sídlo mimo územia Slovenskej republiky, doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka, okrem dokladov predložených v českom jazyku.

(7) Kritérium hodnotenia

Najnižšia cena za predmet zákazky vyjadrená v **EUR bez DPH**.

(8) Ostatné informácie

S úspešným uchádzačom bude uzatvorená zmluva podľa Obchodného zákonníka. **Podpísaná zmluva sa bude požadovať len od úspešného uchádzača.**

Zadávatel' zákazky nesmie uzavrieť zmluvu s dodávateľom, ktorý má povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora (RPVS) a nie je zapísaný v RPVS, alebo ktorého subdodávateľa, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do RPVS nie sú zapísaní v RPVS.

Zadávatel' zákazky si vyhradzuje právo neprijať ponuku v prípade, ak bude neregulárna alebo inak neprijateľná, alebo sa zmenili okolnosti, za ktorých sa táto výzva vyhlásila a nebolo možné ich vopred predpokladať.

Zadávatel' zákazky si vyhradzuje právo vylúčiť uchádzača v prípade, ak zistí, že vo svojej ponuke uviedol nepravdivé údaje.

V prípade, že v rámci opisu predmetu zákazky bol použitý konkrétny výrobca, výrobný postup, značka, patent, typ, krajina, oblasť alebo miesto pôvodu alebo výroby, môže uchádzač v súlade s §42 ods. 3 zákona o verejnom obstarávaní predložiť ponuku i na technický a funkčný ekvivalent.

Martin, 12.03.2020

Proteam, s.r.o.
Flámska 11198, 036 01 Martin

.....
Milan Janeček, konateľ

Pozn.: Uchádzač ocení ponuku v eurách. Navrhovaná zmluvná cena musí byť stanovená v zmysle zákona NR SR č. 18/1996 o cenách a musí obsahovať všetky náklady spojené s plnením predmetu zákazky počas celého trvania zmluvného vzťahu. Neplatcovia DPH ocenia ponuku v celkovej sume bez DPH a na túto skutočnosť v cenovej ponuke upozornia.

Proteam, s.r.o.
Flámska 11198, 036 01 Martin

Príloha č. 1

Návrh na plnenie kritérií

Názov alebo obchodné meno uchádzača:

.....

Adresa alebo sídlo uchádzača:

.....

Kritéria	ponúknutá hodnota
Robotické zariadenie pre obsluhu CNC sústruhov (1 ks)	 EUR
Robotické zariadenie pre obsluhu CNC sústruhov (4 ks)	 EUR

*uvedená cena je cenou za predmet zákazky v zmysle prílohy výzvy

Vypracoval:

V dňa

.....
Podpis uchádzača

KÚPNA ZMLUVA č.

uzavretá v súlade s § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov medzi zmluvnými stranami:

Obchodné meno: PROTEAM, s. r. o.
Sídlo: Flámska 11198, 036 01 Martin
V jeho mene konajúci: Milan Janeček, +421 903 487 110, janecek@proteamsro.sk

Oprávnený rokovať vo veciach:
a) zmluvných Milan Janeček, +421 903 487 110, janecek@proteamsro.sk
b) technických Milan Janeček, +421 903 487 110, janecek@proteamsro.sk

Bankové spojenie:
IBAN:

IČO: 36 359 998
DIČ: 2022190456
IČ DPH: SK2022190456
Internetová adresa: www.proteamsro.sk

(ďalej len „kupujúci“)

a

Obchodné meno: (vyplní uchádzač)
Zapísaný v: (vyplní uchádzač)
Sídlo: (vyplní uchádzač)
Zastúpená: (vyplní uchádzač)
IČO: (vyplní uchádzač)
IČ DPH: (vyplní uchádzač)
Bankové spojenie: (vyplní uchádzač)
IBAN: (vyplní uchádzač)
E-mail: (vyplní uchádzač)
Tel: (vyplní uchádzač)
Fax: (vyplní uchádzač)
Internetová adresa: (vyplní uchádzač)

(ďalej len „predávajúci“)

(kupujúci a predávajúci ďalej spolu ako „zmluvné strany“ a jednotlivito ako „zmluvná strana“)

PREAMBULA

Kupujúci a predávajúci uzatvárajú túto zmluvu ako výsledok obstarávania pre zákazku s názvom **Podpora inteligentných inovácií v spoločnosti PROTEAM, s.r.o.**

I. PREDMET ZMLUVY

1. Predmetom tejto zmluvy je záväzok predávajúceho dodať kupujúcemu predmet zákazky:

Predmet	Množstvo
Robotické zariadenie pre obsluhu CNC sústruhov	4 ks

a previesť na kupujúceho vlastnícke právo k uvedenej technológii a záväzok kupujúceho technológiu prevziať do vlastníctva a zaplatiť predávajúcemu dojednanú kúpnu cenu, a to všetko za podmienok dojednaných v tejto zmluve.

2. Predmet zmluvy je bližšie špecifikovaný v Prílohe č. 1 k tejto zmluve, ktorá je jej neoddeliteľnou súčasťou.
3. Súčasťou dodania požadovanej technológie je aj doprava na miesto dodania, inštalácia a uvedenie do prevádzky, odskúšanie a odovzdanie dokladov potrebných na užívanie predmetu zmluvy a výkon vlastníckeho práva kupujúceho. Zaškolenie zamestnancov kupujúceho ohľadne obsluhy zabezpečí predávajúci na vlastné náklady. Záväzok predávajúceho dodať technológiu sa považuje za splnený až riadnym splnením záväzkov podľa tohto ods. zmluvy.

II. Miesto a čas dodania

1. Miestom dodania predmetu zmluvy je: **Martin, Flámska 11198**
Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet zmluvy v rozsahu záväzku podľa čl. I. tejto zmluvy najneskôr **do 6 mesiacov** od vystavenia objednávky kupujúceho predávajúcemu.
2. Presný dátum a čas dodania predmetu zmluvy si dohodne predávajúci s kupujúcim najmenej tri kalendárne dni vopred.
3. V prípade omeškania predávajúceho s dodaním predmetu zmluvy (v rozsahu záväzku podľa čl. I. tejto zmluvy) má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,02 % denne z ceny nedodaného alebo neskoro dodaného predmetu zmluvy. Zaplatením zmluvnej pokuty nie je dotknutý nárok kupujúceho na náhradu škody. Pokiaľ predmet zmluvy nebude dodaný ani v dodatočnej lehote určenej kupujúcim, kupujúci je oprávnený od tejto časti zmluvy odstúpiť ohľadne nedodanej technológie a má nárok na náhradu škody, ktorá mu nedodaním technológie vznikla; škodou sa v tomto prípade rozumie aj rozdiel medzi kúpnu cenu podľa čl. IV. tejto zmluvy a kúpnu cenou, za ktorú kupujúci obstaral technológiu u iného dodávateľa z dôvodu omeškania predávajúceho.

III. Podmienky dodania

1. Predávajúci sa zaväzuje technológiu zabaliť a vybaviť na prepravu, pričom náklady s tým spojené sú už zahrnuté v kúpnej cene. Technológia musí byť dodaná, príp. zabalená takým spôsobom, ktorý dostatočne zabezpečí jej ochranu a uchovanie.
2. Predávajúci je povinný po dodaní technológie do miesta dodania technológiu nainštalovať, uviesť do prevádzky, vykonať skúšobnú prevádzku a riadnym spôsobom zaškoliť poverených zamestnancov kupujúceho ohľadne obsluhy uvedenej technológie. O zaškolení spíšu oprávnení zástupcovia predávajúceho a kupujúceho relevantný doklad. Až riadnym splnením povinností podľa tohto ods. zmluvy sa záväzok predávajúceho dodať technológiu považuje za splnený.
3. Pri odovzdaní a prevzatí technológie podpíšu predávajúci a kupujúci alebo ich poverení zástupcovia v mieste dodania preberací protokol/dodací list, ktorý obsahuje najmä, nie však výlučne: dátum odovzdania a prevzatia technológie, záznam z prvej vonkajšej obhliadky technológie, súpis zjavných väd zistiteľných na technológii zistiteľných pri vonkajšej obhliadke.
4. Spolu s technológiou je predávajúci povinný odovzdať kupujúcemu všetky doklady, ktoré sa k nej vzťahujú a ktoré sú potrebné na užívanie a na výkon vlastníckeho práva, a to najmä, nie však výlučne návod na obsluhu v slovenskom príp. českom jazyku, preberací protokol/dodací list, záručný list a iné relevantné dokumenty.
5. Momentom uvedenia technológie predávajúcim do prevádzky v mieste jej dodania podľa tejto zmluvy prechádza nebezpečenstvo škody na technológii a vlastnícke právo k technológii na kupujúceho.
6. Subdodávatelia nie sú účastníkmi tohto záväzkového vzťahu a z tejto zmluvy im nevznikajú žiadne práva a povinnosti. Za ich činnosť v plnom rozsahu zodpovedá predávajúci, ako keby predmet zmluvy plnil sám.
7. V prípade neuvedenia subdodávateľov v zmluve musí celý predmet zmluvy podľa článku I. tejto zmluvy dodať predávajúci. Predávajúci uvedie všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.
8. Predávajúci je povinný oznámiť akúkoľvek zmenu údajov o subdodávateľovi kupujúcemu.
9. Zmena subdodávateľa je možná len na základe jeho písomného odsúhlasenia kupujúcim formou dodatku k tejto zmluve.

IV. Kúpna cena a platobné podmienky

1. Kúpna cena za predmet zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán podľa zákona č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Kúpna cena za predmet zmluvy v rozsahu podľa čl. I tejto zmluvy je uvedená v Prílohe č. 2, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy. K cene bude účtovaná daň z pridanej hodnoty v súlade s príslušnými predpismi.
3. V kúpnej cene sú zahrnuté všetky náklady predávajúceho spojené s dodaním technológie a prevodom vlastníckeho práva, vrátane nákladov na balenie, dopravu do miesta dodania, poistenie, náklady inštalácie, skúšobnej prevádzky a pod.
4. Dohodnutú kúpnu cenu je možné meniť len na základe písomného dodatku k zmluve podpísaného zmluvnými stranami. Takáto zmena nesmie byť v rozpore s § 18 zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov.
5. Kúpnu cenu za technológiu sa kupujúci zaväzuje zaplatiť predávajúcemu na základe faktúry riadne vystavenej predávajúcim a doručenej kupujúcemu. Predávajúci je oprávnený vystaviť faktúru po splnení záväzku v rozsahu podľa čl. I. tejto zmluvy.

Dodávateľ vystaví faktúry v nasledovnom poradí:

- **50 %** celkovej kúpnej zmluvy spoločne s podpisom zmluvy, úhrada do 14 dní od vystavenia faktúry.
 - **30 %** celkovej kúpnej zmluvy do dvoch týždňov po podpise akceptačného protokolu, úhrada do 14 dní od vystavenia faktúry.
 - **20 %** celkovej kúpnej zmluvy do 15 dní od protokolárneho prebratia, úhrada do 14 dní od vystavenia faktúry.
6. Preadávajúci je povinný najneskôr ku dňu vystavenia faktúry odovzdať kupujúcemu záručný list, doklad o zaškolení obsluhy a iné relevantné doklady.
 7. Faktúra musí obsahovať náležitosti daňového dokladu podľa § 71 ods. 2 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V prípade, že výška kúpnej ceny na faktúre bude nesprávna, alebo ak doručená faktúra nebude obsahovať všetky náležitosti daňového dokladu, alebo k nej nebude priložená príloha podľa ods. 6 vyššie, kupujúci je oprávnený vrátiť faktúru predávajúcemu na jej opravu alebo doplnenie. V tomto prípade začína plynúť nová lehota splatnosti faktúry po jej opätovnom doručení kupujúcemu.
 8. V prípade, ak je kupujúci v omeškaní so zaplatením kúpnej ceny za technológiu, predávajúci má nárok na úrok z omeškania vo výške 0,02% z dlžnej sumy za každý aj začatý deň omeškania.

V. ZODPOVEDNOSŤ ZA VADY, ZÁRUKA

1. Preadávajúci je povinný dodať kupujúcemu predmet zmluvy v množstve a akosti podľa podmienok tejto zmluvy a plne spôsobilý na užívanie na určený účel vyplývajúci z povahy technológie. Preadávajúci sa zaväzuje, že technológia ku dňu dodania bude v jeho výlučnom vlastníctve a nebude zaťažená žiadnymi právami tretích osôb a že zároveň bude spĺňať všetky všeobecne záväznými právnymi predpismi a technickými normami stanovené požiadavky na akosť, kvalitu, funkčnosť a prevádzkyschopnosť, ako aj všetky bezpečnostné, požiarne, hygienické a zdravotné normy. V prípade, že sa tak nestane, má technológia vady.
2. Preadávajúci zodpovedá za právne i faktické vady, ktoré má technológia v okamihu prechodu nebezpečenstva škody na kupujúceho, a to aj vtedy, ak sa vada stane zjavnou až po tomto čase. Preadávajúci zodpovedá aj za vadu, ktorá vznikne až po prechode nebezpečenstva škody na technológii na kupujúceho, ak je vada spôsobená porušením povinností predávajúceho.
3. Preadávajúci týmto poskytuje na technológiu záruku v dĺžke podľa typu technológie, najmenej však po dobu 24 mesiacov. Záručná doba na konkrétnu technológiu bude uvedená v záručnom liste, ktorý bude súčasťou odovzdávajúcej dokumentácie. Záručná doba začína plynúť dňom uvedenia predmetnej technológie predávajúcim do prevádzky v mieste dodania. Zárukou preberá predávajúci zodpovednosť najmä za to, že technológia bude po dojednanú dobu spôsobilá na užívanie na dojednaný účel a bude bez väd. Preadávajúci bude na vlastné náklady zabezpečovať záručný servis technológie.
4. Záručná doba neplynie po dobu, po ktorú nemohol kupujúci technológiu užívať pre vady, za ktoré zodpovedá predávajúci.
5. Záruka sa nevzťahuje na vady spôsobené neodbornou manipuláciou s technológiou v rozpore s návodom na obsluhu, prípadne násilným a neoprávneným zásahom do technológie.
6. V záručnej dobe predávajúci vykoná bezplatne záručné preventívne prehliadky technológie vo výrobcom predpísanom rozsahu podľa servisného manuálu.

7. V záruke je zahrnuté aj bezplatné dodávanie náhradných dielov potrebných na riadne fungovanie technológie, ako aj poradenská starostlivosť o technológiu.
8. Predávajúci sa zaväzuje k dostupnosti náhradných dielov na technológiu v lehote min. 5 rokov. Ceny náhradných dielov po skončení záručného servisu sa budú riadiť aktuálnym platným cenníkom pre daný rok alebo aktuálnou cenovou ponukou v danom roku.

VI. OZNÁMENIE VÁD A NÁROKY Z VÁD POČAS ZÁRUČNEJ DOBY

1. Vady technológie je kupujúci povinný písomne reklamovať u predávajúceho bez zbytočného odkladu po ich zistení, najneskôr však do konca záručnej doby. Pre dodržanie podmienky písomnej reklamácie postačí uplatniť reklamáciu faxom, resp. emailom.
2. Ak si kupujúci uplatní nárok na odstránenie vady technológie, predávajúci je povinný zabezpečiť, že servisný technik sa dostaví na opravu max. do **24** hodín od nahlásenia poruchy. Pod nástupom technika na opravu sa rozumie osobná návšteva technika na pracovisku oznámenom kupujúcim, pričom dni pracovného voľna a pracovného pokoja sa do uvedenej lehoty nezapočítavajú. Predávajúci je povinný zabezpečiť odstránenie vady v zmysle jeho plného sfunkčnenia na vlastné náklady, s odbornou starostlivosťou, najneskôr do siedmich pracovných dní od nahlásenia vady.
3. Pokiaľ si kupujúci neuplatní konkrétny spôsob odstránenia vady, alebo pokiaľ je vada neodstrániteľná spôsobom, ktorý zvolil kupujúci, predávajúci sa zaväzuje, že zvolí taký spôsob odstránenia vady, ktorý je najefektívnejší a najviac zodpovedá potrebám kupujúceho.
4. V prípade omeškania predávajúceho s odstránením vady oproti lehote uvedenej v ods. 2 tohto článku zmluvy, je predávajúci povinný zabezpečiť kupujúcemu náhradnú technológiu použiteľnú na rovnaký účel, ako vadná technológia, v opačnom prípade má kupujúci právo na uplatnenie zmluvnej pokuty voči predávajúcemu vo výške 30,- EUR za každý deň omeškania predávajúceho s odstránením vady alebo poskytnutie náhradnej technológie. Tým nie je dotknutý nárok kupujúceho na náhradu škody v plnej výške.
5. Ak predávajúci neodstráni vadu alebo neposkytne náhradnú technológiu ani v dodatočnej primeranej lehote, ktorú mu kupujúci určil, alebo ak vyhlási, že vadu neodstráni, alebo ak je vada neodstrániteľná, kupujúci je oprávnený od zmluvy odstúpiť.
6. Predávajúci zodpovedá za škodu, ktorá vznikne kupujúcemu v dôsledku toho, že technológia mala vady. Predávajúci zároveň zodpovedá za škodu spôsobenú kupujúcemu nepravdivosťou a/alebo neúplnosťou ktoréhokoľvek z vyhlásení predávajúceho v tejto časti zmluvy.

VII. ODSÚPENIE OD ZMLUVY

1. Kupujúci je oprávnený písomne odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predávajúci podstatne poruší zmluvné povinnosti. Za podstatné porušenie zmluvných povinností sa považuje, ako je uvedené v tejto zmluve, najmä, nie však výlučne, nedodanie technológie v zmysle dohodnutých podmienok riadne a včas a v kvalite podľa dohodnutých podmienok a jej neodovzdanie kupujúcemu v zmluvne dohodnutej lehote, ako aj neodstránenie vád predmetu kúpy za podmienok uvedených v tejto zmluve.
2. Pokiaľ predmet zmluvy nebude spĺňať podmienky a technické parametre požadované kupujúcim v procese obstarávania, kupujúci je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť a má nárok na náhradu škody, ktorá mu v dôsledku toho vznikla; škodou sa v tomto prípade rozumie aj rozdiel medzi kúpnu cenou podľa čl. IV. tejto zmluvy a kúpnu cenou, za ktorú kupujúci obstaral technológiu u iného dodávateľa z dôvodu nesplnenia podmienok predávajúcim týkajúcich sa technických parametrov predmetu zmluvy.
3. Predávajúci je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy, v prípade, že kupujúci nezaplatí dohodnutú kúpnu cenu v zmysle zmluvne dohodnutých platobných podmienok ani do 90 dní od uplynutia dojednanej lehoty splatnosti.
4. Odstúpenie od zmluvy je účinné okamihom doručenia písomného odstúpenia od zmluvy oprávneným účastníkom zmluvy druhému účastníkovi zmluvy. Právne účinky odstúpenia sa spravujú príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.

VIII. ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

1. Právne vzťahy touto zmluvou neupravené sa riadia slovenským právom, najmä príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka, ako aj ďalšími relevantnými právnymi predpismi Slovenskej republiky.
2. Zmluvné strany sa zaväzujú, že všetky spory, ktoré vzniknú z tejto zmluvy alebo v súvislosti s ňou, vrátane sporov o výklad tejto zmluvy, budú riešené zmierom. Ak nedôjde k vyriešeniu sporov zmierom, zmluvné strany predložia spor na rozhodnutie súdu v Slovenskej republike príslušnému podľa procesných predpisov SR. *Zmluvné strany sa dohodli, že táto zmluva a všetky vzťahy (hmotnoprávne aj procesné) z nej vyplývajúce sa budú spravovať právnym poriadkom Slovenskej republiky.*
3. Táto zmluva môže byť doplnená a zmenená len na základe písomného dodatku podpísaného zmluvnými stranami.
4. Žiadna zo zmluvných strán nie je oprávnená postúpiť svoje práva a povinnosti podľa tejto zmluvy na inú osobu bez predchádzajúceho písomného súhlasu druhej zmluvnej strany.
5. Jednotlivé ustanovenia každého článku a odseku tejto zmluvy sú vymáhateľné nezávisle od seba a neplatnosť ktoréhokoľvek z nich nebude mať žiaden vplyv na platnosť ostatných ustanovení, s výnimkou prípadov, kedy je z dôvodu dôležitosti povahy alebo inej okolnosti týkajúcej sa takéhoto neplatného ustanovenia zrejmé, že dané ustanovenie nemôže byť oddelené od ostatných príslušných ustanovení. V prípade, že niektoré z uvedených ustanovení bude neplatné, pričom jeho neplatnosť bude spôsobená niektorou jeho časťou, bude dané ustanovenie platiť tak, ako keby bola predmetná časť vypustená. Ak však takýto postup nie je možný, zmluvné strany sa zaväzujú uskutočniť všetky kroky potrebné za tým účelom, aby sa dohodli na ustanovení s podobným účinkom, ktorým sa neplatné ustanovenie v súlade s aplikovateľným právnym poriadkom nahradí.
6. Predávajúci je povinný strpieť výkon kontroly/auditu súvisiaceho s dodávaným tovarom, uskutočnenými stavebnými prácami a poskytnutými službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy, a to oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.
Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu sú najmä:
 - a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
 - b) Útvary vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
 - c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/auditu,
 - e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
 - g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými Právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.“
7. Neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy sú nasledujúce prílohy:
Príloha č. 1 - Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre dodávaného predmetu zákazky
Príloha č. 2 - Cena dodávaného predmetu zákazky a jej položky v listinnej podobe
Príloha č. 3 - Zoznam Subdodávateľov
8. Zmluva je vyhotovená v piatich rovnopisoch, pričom kupujúci obdrží tri vyhotovenia zmluvy a predávajúci obdrží dve vyhotovenia zmluvy.
9. Zmluvné strany vyhlasujú, že si túto zmluvu prečítali, jej obsahu porozumeli a súhlasia s ním a že zmluvu uzatvárajú slobodne, vážne a bez nátlaku, na znak čoho pripájajú svoje podpisy.
10. Zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu Zmluvy oprávnenými zástupcami zmluvných strán.

V,dňa:

V Martine dňa:

Predávajúci:

Kupujúci:

.....
(vyplní uchádzač)

.....
Milan Janeček

Prílohy k zmluve:

P. Č.	Názov prílohy:
Príloha č. 1	Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre dodávaného predmetu zákazky
Príloha č. 2	Cena dodávaného predmetu zákazky a jej položky v listinnej podobe
Príloha č. 3	Zoznam subdodávateľov

Príloha č. 3 Zoznam subdodávateľov

Zoznam subdodávateľov

<i>P.č.</i>	<i>Názov firmy a sídlo subdodávateľa, IČO</i>	<i>Údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa (meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia)</i>	<i>Predmet dodávok, prác alebo služieb</i>	<i>Podiel na celkovom objeme vyjadrený sumou</i>

V,dňa:

Predávajúci:

.....
(vyplní uchádzač)

V Martine dňa:

Kupujúci:

.....
Milan Janeček, konateľ

Názov zariadenia resp. logického celku: Robotické zariadenie pre obsluhu CNC sústruhov

Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota	Hodnota parametra predkladateľa ponuky	Cena v EUR bez DPH / kus
Robotické zariadenie	Technické parametre robotického ramena	min. dosah ramena	mm	min. 850		
		min. nosnosť ramena	Kg	min. 5		
		počet osí robota (počet stupňov voľnosti ramena)	počet	6		
		min. rozsah pohybu osi 1	stupeň	180		
		min. rozsah pohybu osi 2	stupeň	120		
		min. rozsah pohybu osi 3	stupeň	180		
		min. rozsah pohybu osi 4	stupeň	180		
		min. rozsah pohybu osi 5	stupeň	180		
		min. rozsah pohybu osi 6	stupeň	180		
		max. rýchlosť pohybu ramena	mm/s	min.250		
		opakovateľná presnosť	mm	min. ± 0,05		
		Stupeň krytia ramena	IP	min. IP 54		
		max. hmotnosť ramena	kg	max. 80		
	Riadiaca jednotka pre robotické rameno	Stupeň krytia	IP	min. IP20		
		Dotykový ovládač	áno/nie	áno		
		Komunikačná zbernica PROFINET	áno/nie	áno		
	Kolaboratívne normy robota	Norma ISO EN 10218	áno/nie	áno		
		Norma ISO EN 13849	áno/nie	áno		
		Norma ISO/TS 15066	áno/nie	áno		
	Technické parametre meracieho zariadenia	Rozsah merania	mm	min. Ø 50		
		Najmenší meraný objekt na rozpoznanie	mm	max. 5		
		Presnosť merania	µm	± 10 alebo menej		
		Opakovateľná presnosť merania	µm	± 0.5 alebo		

	Riadiaca jednotka pre meracie zariadenie	Rýchlosť merania	ms	menej max. 100	
		Digitálne riadiace vstupy	áno/nie	Áno	
		Digitálne riadiace výstupy	áno/nie	Áno	
		Komunikačná zbernica RS232C	áno/nie	Áno	
		Komunikačná zbernica Ethernet	áno/nie	Áno	
		Komunikačná zbernica Profinet	áno/nie	Nie	
	Centrálny systém riadenia	Pracovná pamäť	Kbyte	min. 100	
		Úložná pamäť	Mbyte	min. 1,5	
		Digitálne riadiace vstupy	áno/nie	Áno	
		Digitálne riadiace výstupy	áno/nie	Áno	
		Komunikačná zbernica RS232C	áno/nie	Áno	
		Komunikačná zbernica Ethernet	áno/nie	Áno	
		Komunikačná zbernica Profinet	áno/nie	Áno	
	Silovo-momentový senzor	DOF	počet	min. 3	
		Sily Fx,Fy,Fz	N	min. 50	
		Momenty Mx, My,Mz	Nm	min. 10	
		Rozlíšenie Fx,Fy,Fz	N	max. 0,5	
		Rozlíšenie Mx,My,Mz	Nm	max. 0,1	
		Max. hmotnosť senzora	kg	max. 1	
		Presnosť merania	Odchýlka %	Max. 5%	
	Zabezpečenie vstupu a výstupu materiálu do procesu.	Dopĺňanie materiálu z/do procesu je potrebné zabezpečiť bez prerušenia výrobného procesu.	áno/nie	áno	
	Automatické korekcie nástroja.	Na základe meracieho zariadenia je potrebné vykonávať automatické korekcie predurčených nástrojov.	áno/nie	áno	
	Automatické vkladanie polotovaru do skľučovadla.	Tvarovo zložené polotovary je potrebné osádzať do skľučovadla silovo-momentovým senzorom.	áno/nie	áno	
	Optická detekcia polohy kusov na vstupe.	Pomocou vision systému je potrebné určiť presnú polohu polotovaru pre	áno/nie	áno	

		následné odobratie robotom.				
	Automatické vyhodnotenie NOK kusov.	Pomocou meracieho zariadenia je potrebné zabezpečiť vyradenie NOK kusov.	áno/nie	áno		
Ďalšie súčasti hodnoty stroja	Doprava do: Martin, Flámska 11198					
	Montáž, zapojenie zariadenia a uvedenie do prevádzky, nastavenie a skúšobná prevádzka (vrátane prepojenia s obsluhovanými zariadeniami – 1 robot obsluhuje 1 CNC sústruh.) Špecifikácia CNC sústruhov je k dispozícii v samostatných dokumentoch, k termínu obstarávania budú špecifikované konkrétne zariadenia.					
Zmluvné podmienky	Prevedenie zodpovedajúce požiadavkám „CE“					
	Záručná lehota 24 mesiacov po uvedení do prevádzky					
	Servis do max. 24 hodín					
	Dostupnosť náhradných dielov – minimálne 5 rokov					
	Návod na obsluhu - SK/CZ jazyk					
	Platobné podmienky – v zmysle zmluvy					
Suma 1ks						
Suma spolu 4 ks						

Obchodné meno, sídlo a kontakt na predkladateľa ponuky:

Obchodné meno výrobcu zariadenia/logického celku, resp. prídavných zariadení/príslušenstva:

Typové označenie zariadenia/ logického celku, resp. prídavných zariadení/príslušenstva:

Dátum vypracovania cenovej ponuky:

Cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

Pečiatka + podpis

Súvisiace CNC sústruhy – CNC sústruh typ 1

Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota
CNC sústruh 1	Stroj	Liatinové lôže	Áno / nie	Áno
		Lineárne valivé vedenie všetkých ôs	Áno / nie	Áno
		Sústruženie tyče – priemer	Mm	Min 50
		Otáčky vretena	ot/min.	Min 5500
		Maximálny výkon motoru	kW	Min. 13
		Maximálny krútiaci moment vretena	Nm	Min. 120
		Obežný priemer nad lôžou	Mm	Min. 580
		Obežný priemer nad suportom	Mm	Min. 380
		Priemer sústruženia	Mm	Min. 330
		Dĺžka sústruženia	Mm	Min. 540
		Pojazd osy x	mm	Min. 200
		Pojazd osy y	mm	100 (+- 50)
		Pojazd osy z	mm	Min. 550
		Rychloposuv X/Z	m/min.	Min. 30 / 30
		Automatická nástrojová hlava s hydraulickým blokovaním	Áno / nie	Áno
		Počet pevných pozícií nástrojov	Ks	Min. 12
		Max. doba indexácie výmeny nástroja	Sek	Mak. 0,8
	Príslušenstvo	Hydraulické skľučovadlo, priemer	Mm	Min. 170
		Automatické otváranie dverí	Áno / nie	Áno
		Interface pre podávač tyčí	Áno / nie	Áno
		Interface pre robotické pracovisko, vrátane komunikačného rozhrania (ethernet, RS232C, profinet)	Áno / nie	Áno
		Klieštinový upínač	Áno / nie	Áno
		Teleso koníka s výsuvnou pinolou	Áno / nie	Áno
		Vysokotlakové chladenie nástrojov, tlak	Bar	Min. 6
		Pásový dopravník triesok	Áno / nie	Áno
		Automatické meranie nástrojov	Áno / nie	Áno
		Automatické odoberanie obrobkov	Áno / nie	Áno

Súvisiace CNC sústruhy – CNC sústruh typ 2 (2x)

Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota
CNC sústruh 2	Stroj	Liatinové lôže	Áno / nie	Áno
		Lineárne valivé vedenie všetkých ôs	Áno / nie	Áno
		Sústruženie tyče – priemer	Mm	Min 50
		Otáčky vretena	ot/min.	Min 5500
		Maximálny výkon motoru	kW	Min. 13
		Maximálny krútiaci moment vretena	Nm	Min. 120
		Súvislé uhlové polohovanie osy C v inkrementoch 0,001 st. Na 360 st.	Áno / nie	Áno
		Obežný priemer nad lôžou	Mm	Min. 580
		Obežný priemer nad suportom	Mm	Min. 380
		Priemer sústruženia	Mm	Min. 280
		Dĺžka sústruženia	Mm	Min. 500
		Pojazd osy x	mm	Min. 200
		Pojazd osy y	mm	100 (+- 50)
		Pojazd osy z	mm	Min. 550
		Rychloposuv X/Z /Y	m/min.	Min. 30 / 30 / 10
		Automatická nástrojová hlava s hydraulickým blokovaním s	Áno / nie	Áno
		Počet pevných pozícií nástrojov	Ks	Min. 12
		možnosťou použitia zdvojených držiakov so zdvojnásobením počtu pozícií	Áno / nie	Áno
		Pevné závitovanie poháňanými nástrojmi	Áno / nie	Áno
		Max. doba indexácie výmeny nástroja	Sek	Mak. 0,8
		Otáčky poháňaných nástrojov	Ot / min.	Min. 5 500
		Max. krútiaci moment poháňaných nástrojov	Min.	min. 20 Nm
	Príslušenstvo	Hydraulické skľučovadlo, priemer	Mm	Min. 170
		Automatické otváranie dverí	Áno / nie	Áno
		Interface pre podávanie tyčí	Áno / nie	Áno
		Interface pre robotické pracovisko, vrátane komunikačného rozhrania (ethernet, RS232C, profinet)	Áno / nie	Áno
		Klieštinový upínač	Áno / nie	Áno
		Teleso koníka s výsuvnou pinolou	Áno / nie	Áno
		Vysokotlakové chladenie nástrojov	Bar	min. 6
		Pásový dopravník triesok	Áno / nie	Áno
		Automatické meranie nástrojov	Áno / nie	Áno
		Automatické odoberanie obrobkov	Áno / nie	Áno
		Držiaky poháňaných nástrojov pre os x	Ks	Min. 2
		Držiak poháňaných nástrojov pre os Z	Ks	Min. 2

Súvisiace CNC sústruhy – CNC sústruh typ 3

Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota
CNC sústruh 3	Stroj	Liatinové lôže	Áno / nie	Áno
		Lineárne valivé vedenie všetkých ôs	Áno / nie	Áno
		Sústruženie tyče – priemer	Mm	Min 65
		Otáčky vretena	ot/min.	Min 4000
		Maximálny výkon motoru	kW	Min. 13
		Maximálny krútiaci moment vretena	Nm	Min. 160
		Súvislé uhlové polohovanie osy C v inkrementoch 0,001 st. (alebo menších) na 360 st.	Áno / nie	Áno
		Obežný priemer nad lôžou	Mm	Min. 580
		Obežný priemer nad suportom	Mm	Min. 380
		Priemer sústruženia	Mm	Min. 280
		Dĺžka sústruženia	Mm	Min. 500
		Pojazd osy x	mm	Min. 200
		Pojazd osy y	mm	100 (+- 50)
		Pojazd osy z	mm	Min. 550
		Rychloposuv X/Z /Y	m/min.	Min. 30 / 30 / 10
		Automatická nástrojová hlava s hydraulickým blokováním s	Áno / nie	Áno
		Počet pevných pozícií nástrojov	Ks	Min. 12
		Počet pozícií poháňaných nástrojov	Ks	Min. 12
		Možnosť použitia zdvojených držiakov so zdvojnásobením počtu pozícií	Áno / nie	Áno
		Pevné závitovanie poháňanými nástrojmi	Áno / nie	Áno
		Max. doba indexácie výmeny nástroja	Sek	Mak. 0,8
		Otáčky poháňaných nástrojov	Ot. / min.	Min. 5 500
		Max. krútiaci moment poháňaných nástrojov	Nm.	Min. 20
	Príslušenstvo	Hydraulické skľučovadlo, priemer	Mm	Min. 200
		Automatické otváranie dverí	Áno / nie	Áno
		Interface pre podávanie tyčí	Áno / nie	Áno
		Interface pre robotické pracovisko, vrátane komunikačného rozhrania (ethernet, RS232C, profinet)	Áno / nie	Áno
		Klieštinový upínač	Áno / nie	Áno
		Teleso koníka s výsuvnou pinolou	Áno / nie	Áno
		Vysokotlakové chladenie nástrojov	Bar	min. 6
		Pásový dopravník triesok	Áno / nie	Áno
		Automatické meranie nástrojov	Áno / nie	Áno
		Automatické odoberanie obrobkov	Áno / nie	Áno
		Držiaky poháňaných nástrojov pre os x	Ks	Min. 2
		Držiak poháňaných nástrojov pre os Z	Ks	Min. 2

